

## 0W-20

0W-20 ist ein speziell für moderne Otto- und Hybridmotoren entwickeltes Hochleistungs-Motorenöl, auf Basis einer speziellen Zusammensetzung von HC-Syntheseölen und vollsynthetischen PAO's (Poly-Alpha-Olefinen).

0W-20 erfüllt die Anforderungen der API SM/SN und der ACEA A5/B5. 0W-20 wird besonders in Mazda und Toyota PKW, sowie weiteren Fahrzeugen europäischer, amerikanischer und asiatischer Herkunft verwendet. 0W-20 zeichnet sich durch besonderes Kraftstoffeinsparpotential bei gleichzeitig sehr gutem Verschleißschutz aus. Dabei ist es gleichermaßen für sämtliche Hybridsysteme wie Mikro-, Mild-, Voll-, und Plug-in-Hybride geeignet.

### Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß:

- ACEA A5/B5
- API SN

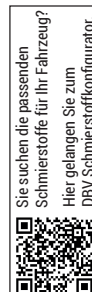
### Empfohlen wenn folgende Spezifikationen gefordert werden:

- API CF

### Praxisvorteile:

- beste Fuel Economy Performance
- niedriger Ölverbrauch und geringer Verdampfungsverlust
- hervorragend für Hybridmotoren (Mikro-, Mild-, Voll- und Plug-in-Hybride) geeignet
- optimaler Schutz für moderne Turbomotoren
- sehr gute Kaltstarteigenschaften und schnelle Motordurchölung
- auch bei heißem Öl und extremen Belastungen stabiler Schmierfilm
- höchste Oxidationsstabilität durch spezielle Zusammensetzung von HC-Synthese- und vollsynthetischen PAO-Grundölen
- mischbar und verträglich mit konventionellen sowie synthetischen Motorenölen. Um jedoch die vollen Produktvorteile von 0W-20 auszuschöpfen, wird ein vollständiger Ölwechsel empfohlen.

| Eigenschaft          | Methode                     | Einheit            | Wert       |
|----------------------|-----------------------------|--------------------|------------|
| Dichte bei 15 °C     | ASTM D-7042                 | g/ml               | 0.845      |
| Viskosität bei 40°C  | ASTM D-7042                 | mm <sup>2</sup> /s | 49,3       |
| Viskosität bei 100°C | ASTM D-7042                 | mm <sup>2</sup> /s | 9,0        |
| Viskositätsindex     | ASTM D-7042                 | -                  | 167        |
| Flammpunkt           | ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592 | °C                 | 230        |
| Pour Point           | ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016 | °C                 | -42        |
| CCS                  | ASTM D-5293                 | cP @ °C            | 6030 @ -35 |
| Gesamtbasenzahl      | DIN 51639-1                 | mgKOH/g            | 8,0        |
| HTHS                 | ASTM D4683                  | mPas               | 2,92       |



Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und ständiger Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Für angegebene Kenndaten gelten Wiederholbarkeit und Vergleichbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.

### **Lagerung:**

Gebinde jeglicher Art sind möglichst überdacht aufzubewahren. Bei einer ungeschützten Lagerung im Freien ohne Überdachung sind die Gebinde liegend zu lagern, um ein Eindringen von Wasser zu vermeiden und die Lesbarkeit der Beschriftungen zu erhalten. Die Produkte sollten nicht bei Temperaturen über 60 °C gelagert werden. Sie sind vordirekter Sonnenbestrahlung bzw. Frost zu schützen.